

# Calibrar ejes x, y z

Descargar el siguiente cubo de calibración <https://www.thingiverse.com/thing:1278865/files>

Imprime el cubo y mide el tamaño de las caras

- e = dimensiones esperadas
- m = dimensiones medidas
- s = número actual de pasos por mm

Entonces  $(e/m) \times s$  = nuevo número de pasos por mm

Este nuevo valor es el que tenemos que modificar en el firmware

From:  
<https://intrusos.info/> - **LCWIKI**

Permanent link:  
<https://intrusos.info/doku.php?id=hardware:impresoras3d:calibrar&rev=1638042485>

Last update: **2023/01/18 14:16**

