# Calibrar ejes x, y z

Descargar el siguiene cubo de calibración https://www.thingiverse.com/thing:1278865/files

Imprime el cubo y mide el tamaño de las caras

- e= dimensiones esperadas
- m = dimensiones medidas
- s = numero actual de pasos por mm

Entonces (e/m) x s = nuevo número de pasos por mm

Este nuevo valor es el que tenemos que modificar en el firmware

From:
http://wiki.intrusos.info/ - **LCWIKI**

Permanent link:
**http://wiki.intrusos.info/doku.php?id=hardware:impresoras3d:calibrar**

Last update: **2023/01/18 14:36**